

使用材料

●表面被覆材

標準仕様で使用する材料

分類	材料名	使用目的	外観性状	荷姿
下塗材	アロンブルコート [®] P-300	下地と中塗材との接着性向上	2液反応硬化形水系エポキシ樹脂エマルジョン	主 剤： 6kg/缶 硬化剤： 6kg/缶 12kg/set
	※アロンブルコート [®] P-200		特殊変性2液反応硬化形エポキシ樹脂有機溶剤溶液 主剤：消・危4-2 硬化剤：消・危4-1	主 剤： 8.2kg/缶 硬化剤： 6.8kg/缶 15kg/set
	※アロンブルコート [®] P-500			主 剤： 12kg/缶 硬化剤： 3kg/缶 15kg/set
	※アロンブルコート [®] P-410	鉄部の防錆 接着性向上	2液反応硬化形弱溶剤系エポキシ樹脂 主剤：消・危4-2 硬化剤：消・危4-2	主 剤： 16kg/缶 硬化剤： 2kg/缶 18kg/set
	※アロンブルコート [®] P-410用シンナー	P-410 専用シンナー	石油系炭化水素と芳香族系有機溶剤 S、A：消・危4-2、W：消・危4-1	4L/缶、16L/缶
中塗材	アロンブルコート [®] A-450ベース	保護、 ひび割れ追従性	乳白色カチオン性アクリルゴムエマルジョン	15kg/缶
	アロンブルコート [®] A-450Xセッター		無機質硬化剤	25kg/袋
上塗材	アロンブルコート [®] T-1000	汚染防止	低汚染・水性アクリルシリコン樹脂塗料	15kg/缶
	※アロンブルコート [®] T-3000		低汚染2液反応硬化形アクリルシリコン樹脂塗料 主剤：消・危4-2 硬化剤：消・危4-2	主 剤： 14kg/缶 硬化剤： 2kg/缶 16kg/set
	※アロンブルコート [®] T-3000用シンナー		無色透明な芳香族系有機溶剤 消・危4-2	13kg/缶
	アロンブルコート [®] T-320		水性アクリルウレタン樹脂塗料	16kg/缶
副資材	アロンビニロンメッシュ150K	剥落防止	ビニロン繊維製ネット	幅1.0m×100m/巻
	アロンシーラントPU-1	シーリング材	ノンブリード形1成分ポリウレタン シーリング材(320mlカートリッジ)	20 本/箱

※有機溶剤型材料

●下地処理材

分類	材料名	使用目的	外観性状	荷姿
下地 処理材	アロンカチオクリート [®] ベース	混和材	乳白色カチオン性アクリル樹脂エマルジョン	16kg/缶
	アロンカチオクリート [®] フィラー F-0	吹付け、こて	水硬性灰白色粉体	20kg/袋
	アロンカチオクリート [®] フィラー F-1	薄塗り(こて専用)		20kg/袋
	アロンカチオクリート [®] フィラー F-2	厚塗り(こて専用)		20kg/袋
	アロンカチオクリート [®] フィラー F-3	防錆、薄塗り		20kg/袋
	アロンカチオクリート [®] フィラー F-K	断面修復30～50mm		15kg/袋
	アロンカチオクリート [®] フィラー F-F	断面修復 5～30mm		15kg/袋
	アロンSPモルタル	断面修復(吹付け、こて)	水硬性灰白色粉体 特殊既調合セメントフィラー	20kg/袋

- アロンブルコート[®] T-1000およびT-3000の低汚染性は適用部位などによって発現しない場合があります。
- 本カタログ内のデータは、実験値であり保証値ではありません。
- 本カタログ記載商品は、仕様を予告なく変更させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- 各使用材料を実際に調合及び施工する場合は、使用者の責任において、当社発行の技術資料などに従って下さい。



株式会社 駒井ハルテック
KOMAIHALTEC Inc.

お問い合わせは

大阪本店

TEL:06-4391-0820

FAX:06-4391-0821

〒550-0012 大阪市西区立売堀4-2-21

E-mail:bullcoat@komaihaltec.co.jp

URL : http://www.komaihaltec.co.jp



東亜合成株式会社
機能化学品事業部 建材・土木グループ

お問い合わせ

☎0120-557-947(フリーダイヤル)／

〒105-8419 東京都港区西新橋1-14-1

URL : http://www.toagosei.co.jp

アロンブルコート[®]アロンカチオクリート[®]は東亜合成株式会社の登録商標です。

国交省新技術情報提供システム

NETIS

登録番号:CB-120013-A

無機・有機ハイブリッド形アクリルゴム系表面被覆材

アロンブルコート[®]

剥落防止
劣化防止

Z-X工法
Z-Y工法

2012年11月版

コンクリート構造物の「長寿命化」に貢献



株式会社 駒井ハルテック

東亜合成株式会社

アロンブルコート®Z-X・Z-Y工法

東亜合成のアクリルゴム製造技術と駒井ハルテックの
施工ノウハウを結集した、
コンクリート構造物の補修工法が完成しました。

特 長

●環境にやさしい

標準的に使用する材料は全て水系材料であり※1
有機溶剤臭や異臭、有機系材料でみられる皮膚
のかぶれ等はほとんど無く、周辺環境や作業者に
優しい材料設計としています。

●安心・安全

中塗材には柔軟で耐久性に優れたアクリルゴムの
採用により、コンクリート構造物の再劣化が
起こり難く、長期にわたる剥落防止効果(Z-X工
法)※2や劣化防止効果(Z-Y工法)が期待できます。
また、継ぎ目の無いシームレスな塗膜を形成で
きるため、複雑な形状への施工が可能※3です。

●塗膜の塗り重ねが可能

次の塗り替え時には当時の塗膜を剥がすこと
無く※4、その上から塗り重ねることが出来ます。
次回塗り替え時の環境対策（騒音、臭気、塵埃
など）や廃棄物削減に効果的です。

●優れた機能

①コンクリート内部の水分を放出します

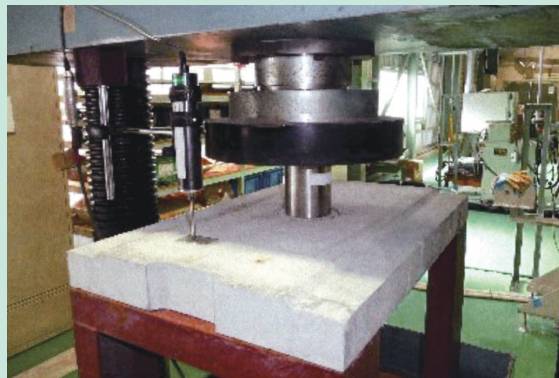
柔軟性に優れたアクリルゴム塗膜は、各種劣化
要因の遮断機能に優れるだけでなく、水蒸気だ
けは選択的に通し易い性質を持っています。こ
の性質により、施工後でもコンクリート内部の
含水率を低減させる効果が期待できます。

- ※1 下地状況や施工時期、上塗材の選定により一部材料が有機溶剤系となる場合があります。
※2 自社試験による押し抜き試験結果は、最大荷重3.2kN（最大変位49mm）です。
※3 Z-X工法においては、形状により一部メッシュ張りが困難な場合があります。
※4 塗膜不具合部は部分的に撤去する場合があります。

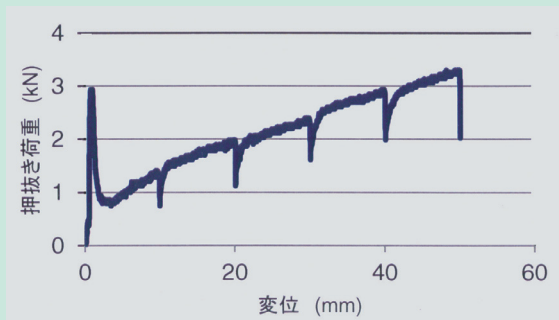
②ひび割れに対する追従性に優れています

15年以上経過した塗膜でも柔らかく、長期に
わたるひび割れ追従性を有します。

アロンブルコート®Z-X工法の押し抜き試験状況



アロンブルコート®Z-X工法の押し抜き試験結果



仕様と工程

アロンブルコート®には、Z-X工法(劣化防止+剥落防止機能)とZ-Y工法(劣化防止機能)があります。

●アロンブルコート®Z-X工法(劣化防止+剥落防止機能)

工 程	使 用 材 料		施工方法
	標準仕様	遮塩仕様	
断面修復 鉄筋処理 下地処理	アロンカチオクリート® (必要に応じて)		別途
下塗材塗布	アロンブルコート®P-300※1) 0.1kg/m ²		アロンブルコート®P-500 0.15kg/m ²
メッシュ張り十 中塗材塗布	アロンブルコート®A-450X 0.5kg/m ² アロンビニロンメッシュ150K※2) アロンブルコート®A-450X 0.5kg/m ²		こて・ローラー
中塗材塗布	アロンブルコート®A-450X 1.0kg/m ²		ローラー・刷毛・こて・吹付け
上塗材塗布 1	アロンブルコート®T-1000 0.2kg/m ²	アロンブルコート®T-3000 0.15kg/m ²	ローラー・刷毛・吹付け
上塗材塗布 2	—	アロンブルコート®T-3000 0.15kg/m ²	ローラー・刷毛・吹付け

●アロンブルコート®Z-Y工法(劣化防止機能)

工 程	使 用 材 料		施工方法
	標準仕様	遮塩仕様	
断面修復 鉄筋処理 下地処理	アロンカチオクリート® (必要に応じて)		刷毛、こて
下塗材塗布	アロンブルコート®P-300※1) 0.1kg/m ²		ローラー・刷毛
中塗材塗布 1	アロンブルコート®A-450X 0.5kg/m ²		こて・ローラー
中塗材塗布 2	アロンブルコート®A-450X 1.5kg/m ²		ローラー・刷毛・こて・吹付け
上塗材塗布 1	アロンブルコート®T-1000 0.2kg/m ²	アロンブルコート®T-3000 0.15kg/m ²	ローラー・刷毛・吹付け
上塗材塗布 2	—	アロンブルコート®T-3000 0.15kg/m ²	ローラー・刷毛・吹付け

※1) 標準使用量には希釈水は含まれません。また、下地の状況によって増減する場合があります。下地の状況によっては、
下塗材にアロンブルコート®P-200（溶剤系）を使用する場合があります。

※2) アロンビニロンメッシュ150Kのラップ長は100mm以上で水平か垂直でラップさせてください。

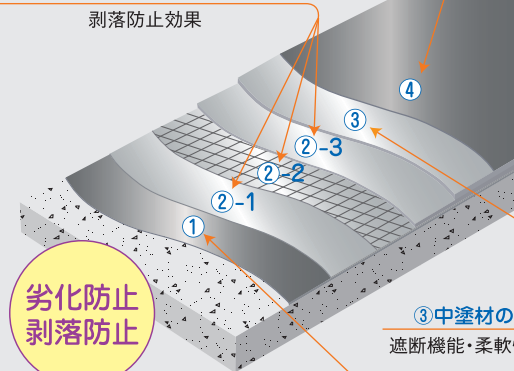
【注意事項】

1. 降雨・降雪が予想される場合や、気温5℃以下、湿度85%以上での施工は避けてください。
2. エマルジョン系材料は、0℃以上で保管してください。
3. 粉体は湿気や水掛かりに注意して保管してください。

Z-X工法(劣化防止+剥落防止機能)

④上塗材の塗布T-1000 (T-3000の場合は2回塗り)
中塗材保護・美観維持

②-1 中塗材の塗布A-450X
②-2 アロンビニロンメッシュ150Kの張付け
②-3 中塗材の塗布A-450X
剥落防止効果



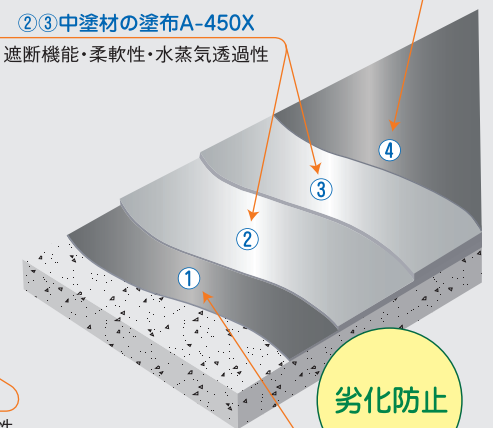
劣化防止
剥落防止

①下塗材の塗布P-300 (P-200,P-500)
コンクリートへの浸透・中塗材との付着性向上

Z-Y工法(劣化防止機能)

④上塗材の塗布T-1000 (T-3000の場合は2回塗り)
中塗材保護・美観維持

②③中塗材の塗布A-450X
遮断機能・柔軟性・水蒸気透過性



劣化防止

①下塗材の塗布P-300 (P-200)
コンクリートへの浸透・中塗材との付着性向上